

# Lubricantes GRADO ALIMENTICIO

Donde menos lo imaginas estamos nosotros.

**AKRON**<sup>®</sup>  
TU MUNDO EN MOVIMIENTO

# AKRON®

TU MUNDO EN MOVIMIENTO

## Lubricantes GRADO ALIMENTICIO

Aceites, lubricantes aditivos no tóxicos,  
elaborados con materias primas y aditivos especializados.



[www.akron.com.mx/industria](http://www.akron.com.mx/industria)

## Akron® Grease Ultra SC FG

Akron Grease Ultra SC FG es una grasa Premium especialmente desarrollada para la maquinaria de industrias procesadoras y enlatadoras de alimentos que estarán en contacto con alimentos de forma incidental (H1).

### Propiedades:

- Propiedades excepcionales contra el desgaste de las partes en movimiento, por su alta capacidad de extrema presión.
- Excelente comportamiento antiherrumbre y antioxidante.
- Adquiere propiedades de gran estabilidad mecánica por su formulación.
- Cumple con las características de una grasa H1.

### Beneficios:

- Alta estabilidad mecánica, no pierde su consistencia.
- Imparte excepcional protección contra la oxidación, corrosión y herrumbre.
- Posee cualidades de adhesividad y cohesión que evitan las fugas excesivas.
- Alta temperatura de goteo.
- Gran capacidad de repeler el agua.



Certificado en:



### Códigos y presentaciones disponibles

| Producto                 | Tambor<br>180 K | Cubeta<br>16 k | Cubeta<br>4 k |
|--------------------------|-----------------|----------------|---------------|
| Akron Grease Ultra SC FG | 91997           | 73997          | 68997         |

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.  
\*Logo y marca registrada por su respectivo fabricante.

# Akron Vektor® S-Hyd FG

ISO 32, 46, 68 y 100

Akron Vektor S-Hyd FG es un aceite hidráulico sintético que está elaborado a partir de PoliAlfaOlefinas y aditivos no tóxicos especialmente seleccionados para cumplir con los requerimientos de FDA regulation 21 CFR, Kosher y Halal.

## Propiedades:

- Gran capacidad antioxidante y antiherrumbrante.
- Excelente protección contra el desgaste de las partes metálicas.

## Beneficios:

- Buena separación del agua (demulsibilidad).
- Largo periodo de cambio.
- Reduce la formación de lodos y lacas.
- Compatible con los sellos, empaques, mangueras y componentes del sistema igual que los aceites minerales.
- Cumple con los requisitos de la FDA regulation 21 CFR para un aceite que puede trabajar en sistemas hidráulicos de máquinas que procesan alimentos.
- Excelente comportamiento a temperaturas extremas (-40°C a 170°C).
- Compatible con aceites hidráulicos de base mineral.



Rendimiento mínimo  
**10,000 hrs.**

Certificado en:



## Códigos y presentaciones disponibles

| Producto                  | Tambor | Cubeta |
|---------------------------|--------|--------|
| Akron Vektor S-Hyd FG 32  | 501321 | 311321 |
| Akron Vektor S-Hyd FG 46  | 501327 | 311327 |
| Akron Vektor S-Hyd FG 68  | 501328 | 311328 |
| Akron Vektor S-Hyd FG 100 | 501329 | 311329 |

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.  
\*Logo y marca registrada por su respectivo fabricante.

# Akron® Compressor FG

ISO 46, 68 y 100

La serie Akron Compressor FG son aceites para compresores de aire que trabajan en la industria alimenticia y que pueden tener contacto incidental con los alimentos (H-1). Están elaborados con materias primas y aditivos especializados que les permiten cumplir con los requerimientos de la FDA regulation 21 CFR, Kosher y Halal.

## Propiedades:

- Excelentes propiedades antidesgaste y de carga.
- Alta resistencia a la oxidación.
- Propiedades de gran estabilidad térmica.
- Buena resistencia a la formación de espuma.
- Alta capacidad de separación del agua (demulsibilidad).
- Excelente compatibilidad con sellos y pinturas.

## Beneficios:

- Excelente comportamiento a diferentes temperaturas.
- Baja volatilidad.
- Reduce la formación de lacas, barnices y carbón.



Rendimiento mínimo  
**4,000 hrs.**

Certificado en:



## Códigos y presentaciones disponibles

| Producto                | Tambor | Cubeta |
|-------------------------|--------|--------|
| Akron Compressor FG 46  | 53665  | 33665  |
| Akron Compressor FG 68  | 53666  | 33666  |
| Akron Compressor FG 100 | 53667  | 33667  |

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.  
\*Logo y marca registrada por su respectivo fabricante.

# Akron® Industrial Gear FG

ISO 150, 220 y 320

Akron Industrial Gear FG es un aceite para engranaje que está elaborado a partir de materias primas y aditivos de alto rendimiento, no tóxicos especialmente seleccionados para cumplir con los requerimientos de FDA regulation 21 CFR 178.3570, Kosher y Halal.

## Propiedades:

- Excelentes propiedades antiherrumbre y anticorrosivas, prolongando con esto la vida de los engranes y baleros.
- Presenta una película muy resistente a extremas presiones.
- Alta resistencia a la oxidación provocando que los periodos de drenajes sean bastante prolongados.
- Comportamiento excelente a amplio rango de temperaturas.

## Beneficios:

- Debido a sus propiedades superiores de lubricación ofrece un mejor funcionamiento.
- Incrementa la vida de los engranes.
- Reduce los costos de mantenimiento.
- Cumple con los requisitos de la FDA regulation 21 CFR 178.3570 para un aceite que puede trabajar en sistemas de engranajes, baleros, cojinetes y bombas de máquinas que procesan alimentos.

## Certificado en:



## Códigos y presentaciones disponibles

| Producto                     | Tambor | Cubeta |
|------------------------------|--------|--------|
| Akron Industrial Gear FG 150 | 53510  | 33510  |
| Akron Industrial Gear FG 220 | 53511  | 33511  |
| Akron Industrial Gear FG 320 | 53512  | 33512  |

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.  
\*Logo y marca registrada por su respectivo fabricante.



Rendimiento mínimo  
**4,000 hrs.**

# Akron® NF

ISO 70 y 90

Aceites blancos grado NF (National Formulary) incoloros de baja viscosidad y sin olor. Son especialmente tratados para eliminar los hidrocarburos inestables, compuestos aromáticos y polares.

## Propiedades:

- Son aceites con alto grado de refinación.
- Características blancas o transparentes.
- No presentan olor alguno (inodoros).
- No tienen sabor (insípidos).
- Cumplen con los requerimientos de la U.S. Pharmacopeia y de la FDA 21 CFR 172.878 y CFR 178.3620a.
- Libres de componentes aromáticos (compuestos polinucleares).

## Beneficios:

- Puede ser usado en la industria cosmética.
- Es recomendable en maquinaria de procesamiento de alimentos donde el contacto con éstos, es o puede ser directo.

## Certificado en:



## Códigos y presentaciones disponibles

| Producto    | Tambor | Cubeta |
|-------------|--------|--------|
| Akron 70 NF | 53759  | 33759  |
| Akron 90 NF | 53760  | 33760  |

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

\*Logo y marca registrada por su respectivo fabricante.  
\*El aceite Akron NF ISO 70, está en proceso de certificación.



**Corporativo GDL**

Av. 8 de Julio # 2270  
Zona Industrial C.P. 44940  
Guadalajara, Jal. México.  
Tel: +52 (33) 3134-0500  
Fax: +52 (33) 3134-0501

**Oficinas MTY**

Primera Avenida No. 435,  
entre distrito B-6 y Enrique C. Livas  
Col. Cumbres 1era. Sección. 64610  
Monterrey, N.L.  
Tel. 81 8345-0732

**Oficinas Culiacán**

Ignacio López Rayon #2300 Norte  
Fracc. Parque Residencial  
Alamedas Proyecto Tres Ríos  
80030 Culiacán, Sinaloa  
(667)146-6440 y (667)146-64-39

**Oficinas Veracruz**

Av. La Fragua no. 1114-B,  
Fracc. Moderno  
C.P. 91918 Veracruz, Ver.  
Tel. (229) 937-9321

**Centro de Distribución y Planta  
Tultitlan**

(Oficinas Ciudad de México)  
Vía José López Portillo No. 10  
Col. San Francisco Chilpan  
C.P. 54900 Tultitlán, Edo. de México.  
Tel. Planta: (55) 5884-6060  
Tel. Ventas: (55) 5864-3139

